

APLICACIONES

Transporte de producto a granel

APPLICATIONS

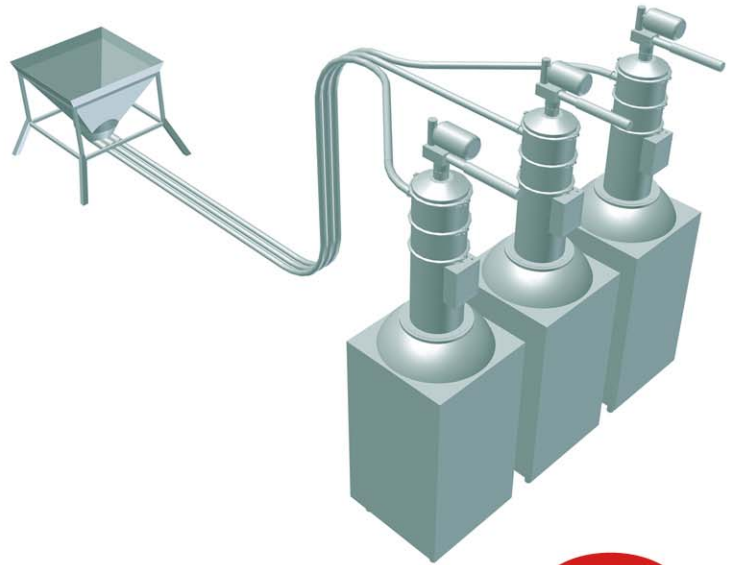
Transport of raw products

Equipo de vacío

Tolva AR TM08T0SBR2
Central de vacío AR CVK10SREAQ

Vacuum equipment

Conveyor AR TM08T0SBR2
Vacuum ejector AR CVK10SREAQ



DATOS DE LA APLICACION:

Producto transportado: MAIZ TOSTADO
Densidad aparente: 0,35 g/cm³
Altura a superar: 4 metros
Distancia horizontal: 1,5 metros
Boquilla de captación: NO
Tiempo de carga: 10 segundos
Tiempo de descarga: 4 segundos

Cantidad transportada por ciclo: 2,15 kg
Capacidad resultante: 10,75 kg/min (645 kg/h)
Equipo conforme FDA para su uso en la industria alimentaria



APPLICATION DETAILS:

Product: corn nuts
Bulk density: 0,35 g/cm³
Conveying height: 4 m.
Horizontal distance: 1,5 m.
Fluidization nozzle: NO
Loading time: 10 s.
Unloading time: 4 s.

Conveyed quantity per cycle: 2,15 kg
Resulting Capacity: 10,75 kg/min (645 kg/h)
Food industry approved equipment (FDA)